

## **Presseinformation vom 16.09.2019**

Neuvorstellung auf der EMO 2019 (Halle 17, D03)

# **INDEX C200 *tandem* verdoppelt die Produktivität**

Schon in der Standardausführung sind die Produktionsdrehautomaten der INDEX C-Baureihe Inbegriff für Produktivität beim einspindligen Stangendrehen. Mit der neu entwickelten INDEX C200 *tandem* gelingt es dennoch weitere Potenziale in Sachen Wirtschaftlichkeit zu erschließen. Durch ihr einzigartiges Konzept verdoppelt sie den Teileausstoß, ohne dass der Aufwand für Platz, Energie oder Manpower zunimmt.

- 10 Mit dem horizontalen Drehautomaten INDEX C200 *tandem* ist eine innovative Idee Wirklichkeit geworden. Im gleichen Maschinengehäuse der INDEX C200 wurden die Haupt- und Gegenspindel durch jeweils eine 52er Doppelspindel ersetzt und so die Produktionskapazität verdoppelt. Die drei simultan einsetzbaren Werkzeugrevolver sind hinsichtlich ihrer Anordnung, Leistung, Drehzahl und Vorschub gleich geblieben.
- 15 Lediglich ein neuer Revolverkopf kommt zum Einsatz, der die Aufnahme von jeweils fünf Doppel-Werkzeughaltern ermöglicht. Diese werden mit paarweise identischen – festen oder angetriebenen – Werkzeugen ausgestattet, die parallel an den beiden Haupt- bzw. Gegenspindeln für Vorder- und Rückseitenbearbeitung zum Einsatz kommen. So lassen sich viele seither einspindlige Bearbeitungen auch doppelspindlig auf der INDEX C200
- 20 *tandem* ausführen.

### **Automatisierte Be- und Entladung**

- Die Zuführung des Stangenmaterials erfolgt bei der konsequent auf Produktivität ausgelegten INDEX C200 *tandem* durch das speziell entwickelte Stangenlademagazin
- 25 INDEX MBL52 *tandem*, mit dem zeitgleich zwei Materialstangen nachgeschoben werden können.

- Neu entwickelt wurde auch die integrierte Handhabungseinrichtung. Zwei Greifer sorgen dafür, dass die beiden gleichzeitig fertiggestellten Teile entnommen, auf ein Transportband abgelegt und dann schnell und beschädigungsfrei aus der Maschine
- 30 befördert werden.

### **Qualität und Präzision**

Selbstverständlich kommt auch bei der Tandem-Variante der INDEX C200 das patentierte Führungssystem SingleSlide zum Einsatz. Er verbessert die

- 35 Dämpfungseigenschaften und generiert dadurch Vorteile wie bis zu 30 Prozent längere Werkzeugstandzeiten und bessere Werkstückqualitäten.

## **Bereit für Industrie 4.0**

- Die Steuerung der INDEX C200 *tandem* erfolgt auf Basis der Siemens S840D sl, die in Verbindung mit einem 18,5" Touch-Screen die Grundlage für das INDEX Bediensystem iXpanel – i4.0 ready bildet. Letzteres dient unter anderem der kompletten Einbindung der Maschine in kundenseitige Netzwerkstrukturen, wie sie in einer modernen Fertigungslandschaft üblich sind.

## **45 Schlüssel zur Kostenreduzierung**

Doppelte Produktivität

- bei einfachem Personalaufwand
- auf einfacher Fläche
- mit kaum mehr als 10% Energiebedarf

- 50➤ für nur etwas 1/3 höherer Investition

➔ Die Betriebskosten entsprechen weitgehend denen einer Einzelmaschine. Schließlich gibt es keinen Unterschied hinsichtlich Platz- und Energiebedarf sowie Schaltschrank, Hydraulik, Späneförderer, Kühlmittelanlage und notwendigem Personal.

## **55 Kurz das wichtigste**

- Hochproduktive Bearbeitung von Stangendrehteilen
- 2 x 2 leistungsstarke, baugleiche Motorspindeln aus dem bewährten INDEX Mehrspindelprogramm
- Großzügiger Arbeitsraum bei kompakten Außenmaßen

- 60➤ Hohe Flächenproduktivität

- Optimale Schwingungsdämpfung und hohe Dynamik durch das Führungssystem INDEX SingleSlide
- Integrierte Entnahmeeinrichtung
- Speziell abgestimmter INDEX Stangenlader MBL52 *tandem*

- 65➤ Bediensystem iXpanel – i4.0 ready mit 18,5" Touch-Screen und Siemens S840D sl

**Kontakt:** INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky  
Rainer Gondek  
Leiter Global Marketing  
Tel.: +49 (711) 3191-1286  
[rainer.gondek@index-werke.de](mailto:rainer.gondek@index-werke.de)

## Fotos:

Bild 1: INDEX Produktionsdrehautomat C200 *tandem* mit  
Doppelspindel – Stangenlader INDEX MBL 52 *tandem*

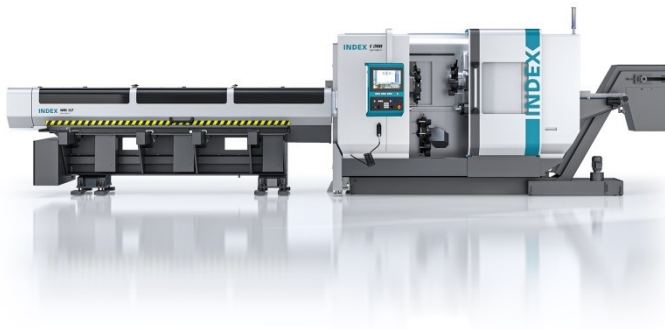


Bild 2: INDEX Produktionsdrehautomat C200 *tandem* – Innenraum

